



## Ficha técnica

### Tarima

### dassoCTECH® MAX3.0



**Referencia:** ED20-SG2-5TG-USV-L3

**Dimensión:** 3040\*137\*20mm

**Referencia:** ED20-MG2-5TG-USV-L3

**Dimensión:** 3040\*155\*20mm

**Referencia:** ED30-SG2-5TG-USV-L3

**Dimensión:** 3040\*137\*30mm

**Referencia:** ED30-MG2-5TG-USV-L3

**Dimensión:** 3040\*155\*30mm

#### Descripción del producto

dassoCTECH® MAX 3.0 es una tarima de alta densidad fabricada con fibras de bambú comprimidas. El tratamiento CeramiX® de Dasso® lo convierte en uno de los materiales más resistentes, duros y duraderos del mercado.

La gama dassoCTECH® MAX se distingue por dos características únicas: una longitud excepcional de 3 metros y un perfil machihembrado en la cabeza de la lama. Este último solo puede fabricarse con materiales muy estables y permite conectar un número ilimitado de lamas en longitud.

Con la flexibilidad de elegir entre una superficie estriada o plana, cree una instalación personalizada para su espacio exterior.

Diseñado para soportar todas las condiciones exteriores, el color de CTECH® MAX 3.0 evolucionará de forma natural con el tiempo, como todas las especies de madera naturales

**Especificación técnica del producto**

| Propiedades                             | Standard                                                          |
|-----------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| Tolerancias                             | Longitud: $\pm 0.5$ mm/Ancho: $\pm 0.2$ mm/Espesor: $\pm 0.15$ mm |
| Densidad                                | 1.1-1.3 g/cm <sup>3</sup>                                         |
| Grado de humedad                        | 8%-12%                                                            |
| Dureza                                  | 79.2N/mm <sup>2</sup> (DIN EN 1534)                               |
| Resistencia al deslizamiento (plano)    | 19°-B (DIN 51097)                                                 |
| Resistencia al deslizamiento (ranurado) | 22°-C (DIN 51097)                                                 |
| Reacción al fuego                       | Bfl-s1 (DIN EN 13501-1:2010)                                      |
| Resistencia estática a la flexión       | 110N/mm <sup>2</sup> (DIN EN 408)                                 |
| Módulo de elasticidad                   | 12300N/mm <sup>2</sup> (DIN EN 408)                               |
| Coeficiente de expansión - longitud     | 0.1% (DIN EN 15534-1)                                             |
| Coeficiente de expansión - ancho        | 0.6% (DIN EN 15534-1)                                             |
| Coeficiente de absorción de agua        | 7.4% (DIN EN 15534-1)                                             |
| Deformación                             | $\leq 6$ mm y cantidad inferior al 10%                            |
| Efecto banana                           | $\leq 1$ mm/m a lo largo de los paneles                           |
| Nudos de bambú                          | Los nudos están separados - su ancho $\leq 10$ mm.                |
| Diferencia de altura                    | $\leq 0.5$ mm                                                     |
| Resistencia a las termitas              | DC D (EN117)                                                      |
| Durabilidad biológica                   | DC 1 (EN 350:2016)                                                |
| Emisión de formaldehído                 | E1(<0.1mg/L) (GB/T176                                             |



## **Almacenamiento**

- El almacén debe estar bien ventilado, con una humedad relativa del 45% al 75% y temperaturas que oscilen entre 10°C y 40°C (50°F a 104°F).
- No almacene el producto en almacenes infestados de plagas y/o inadecuados.
- Mantenga los productos en su presentación original cuando no los utilice.
- Cubra los paquetes tanto por encima como por debajo para evitar la influencia de fenómenos climáticos y otros riesgos ambientales.
- Almacene el producto de forma horizontal en el suelo, utilizando zapatas en cada palet. El palet inferior debe colocarse sobre una base plana, ya sea sobre separadores o sobre otros palets. La altura máxima permitida para apilar los paquetes es de 4,5 m.
- La diferencia entre los separadores no debe superar los 600 mm, y la distancia entre el separador inicial y final y el borde del fardo no debe ser superior a 200 mm (el número mínimo de separadores debe ser de 3).